

New One Shape

One Shape

Oproti stávajícímu nástroji One Shape je rozdílný průřez u dřívku dvojité S, břity mají větší tangentský úhel, což vede k lepšímu transportu detritu. Na špičce nástroje trojitě S, břity mají menší tangentský úhel (nižší sklon), což vede k menšímu zavrtávacímu efektu.

Nástroj má značení délky gravírováním 19,20 a 22 mm.

Rozměr a stoupání jsou stejné, ISO 25, taper 6%.

Doporučené otáčky : 350 - 450 ot./min, **torze 2.5 N.cm.**

One Shape Apical 1 a 2

Nové nástroje pro apikální preparaci. Nástroje jsou obdobou nástrojů REVO-S ISO 30 a 35, taper 6% na posledních 5 mm nástroje u špičky, zbytek nástroje je taper 0%.

Doporučené otáčky : 350 – 450 ot./min, **torze 2.5 N.cm.**

